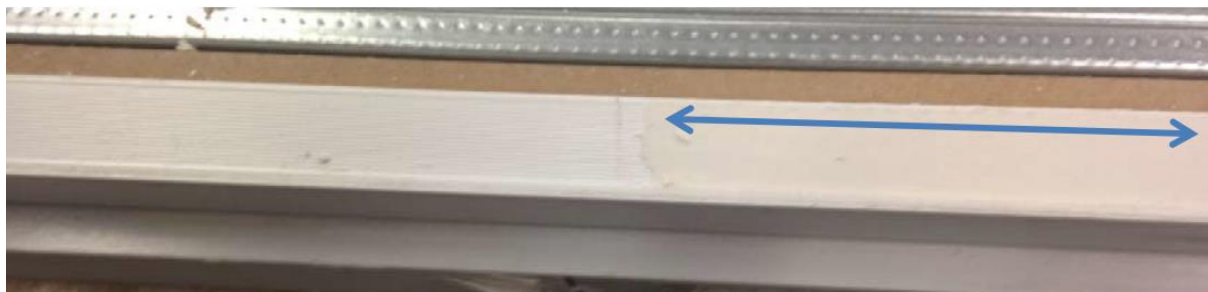


Conseils de finition Xinnix Door Systems en association avec Gyproc

Pour un résultat sans fissure

- 1) Une bande de joint en papier, donne une meilleure finition qu'une bande d'armature adhésive ABA.
- 2) On conseille d'appliquer toujours un produit de prétraitement sur l'aluminium (voir la partie avec flèche en bleu) afin d'obtenir un meilleur résultat.



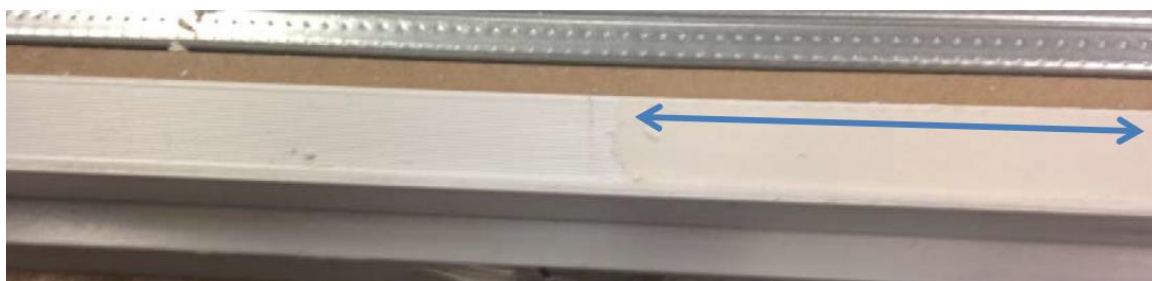
Finition systèmes Xinnix

www.gyproc.be	Xinnix côté qui vient affleurant	Côté intérieur du système Finition de l'épaisseur de paroi
Produit de prétraitement 	Appliquer le produit avec un pinceau sur l'alu et laisser sécher. • X40-X45 : pousser/tirer • X2 : pousser	- Seulement nécessaire si le Gyproc n'arrive pas complètement jusqu'à l'huissierie en alu.
JointFiller Vario 	Appliquer une première couche de Vario sur l'aluminium et sur la plaque de plâtre Gyproc. Préparer le produit selon les instructions sur l'emballage.	Appliquer une première couche de Vario sur l'aluminium et sur la plaque de plâtre Gyproc. Préparer le produit selon les instructions sur l'emballage.
Bande en papier P50 	Pousser le P50 dans le Vario. Eliminer l'air par pression et appliquer le reste de la matière sur la bande.	- Seulement nécessaire si le Gyproc n'arrive pas complètement jusqu'à l'huissierie en alu.
JointFiller Vario 	Seulement nécessaire si le Gyproc n'arrive pas complètement jusqu'à l'huissierie en alu : • X2: pousser • Si le Gyproc n'est pas scié autour des charnières Après au moins 4h de séchage, appliquer une deuxième couche de Vario : pour combler les retraits.	- Seulement nécessaire si le Gyproc n'arrive pas complètement jusqu'à l'huissierie en alu.
ProMix Premium 	Appliquer 1 couche Promix comme finisher, de préférence 24h après le Vario. Le JointFiller doit être complètement sec.	

Conseils de finition Xinnix Door Systems en association avec Placo

Pour un résultat sans fissure

- 1) Une bande de joint en papier, donne une meilleure finition qu'une bande autocollante G50 en fibres.
- 2) On conseille d'appliquer toujours un produit de prétraitement sur l'aluminium (vois la partie indiquée avec flèche en bleu) afin d'obtenir un meilleur résultat.



Finition systèmes Xinnix

www.placo.fr	Xinnix côté affleurant	Côté intérieur du systèmes
Lutèce Contact Plus 	Appliquer le produit avec un pinceau sur l'alu et laisser sécher. • X40-X45 : pousser/tirer • X2 : pousser	- Seulement nécessaire si le Gyproc n'arrive pas complètement jusqu'à l'huissérie en alu.
Placojoint PR1 	Appliquer une première couche de PlacoJoint sur l'aluminium et sur la plaque de plâtre. Préparer le produit selon les instructions sur l'emballage.	Appliquer une première couche de Placojoint sur l'aluminium et sur la plaque de plâtre. Préparer le produit selon les instructions sur l'emballage.
Bande en papier PP 50 	Pousser le P50 dans le Placojoint. Eliminer l'air par pression et appliquer le reste de la matière sur la bande.	- Seulement nécessaire si la plaque de plâtre n'arrive pas complètement jusqu'à l'huissérie en alu.
Placojoint PR1 	Seulement nécessaire si la plaque de plâtre n'arrive pas complètement jusqu'à l'huissérie en alu. • X2 : pousser • Si le Gyproc n'est pas scié autour des charnières Après au moins 4h de séchage, appliquer une deuxième couche de Vario : pour combler les retraits.	- Seulement nécessaire si la plaque de plâtre n'arrive pas complètement jusqu'à l'huissérie en alu.
PlacoMix 	Appliquer 1 couche PlacoMix comme finisher, de préférence 24h après Placojoint. Le Placojoint doit être complètement sec.	

Avis Technique 9 / 09-888

Annule et remplace l'Avis Technique 9/05-809

Primaire d'accrochage pour enduit intérieur à base de plâtre

*Produit d'accrochage pour
enduit intérieur à base de
plâtre*

*Product of fixing for interior
coating containing plaster*

*Befestigungsprodukt für innere
Beschichtung aus Gips*

LUTECE Contact Plus

Titulaire : Société PLACOPLATRE
34 avenue Franklin Roosevelt
F – 92282 SURESNES CEDEX

Tél. : 01 46 25 46 25
Fax : 01 41 38 08 08

Commission chargée de formuler des Avis Techniques
(arrêté du 2 décembre 1969)

Groupe Spécialisé n°9

Cloisons, doublages et plafonds

Vu pour enregistrement le 15 juin 2010



Secrétariat de la commission des Avis Techniques
CSTB, 84 avenue Jean Jaurès, Champs sur Marne, F-77447 Marne la Vallée Cedex 2
Tél. : 01 64 68 82 82 - Fax : 01 60 05 70 37 - Internet : www.cstb.fr

Le Groupe Spécialisé n° 9 « Cloisons, doublages et plafonds » de la Commission chargée de formuler les Avis Techniques, a examiné, le 7 juillet 2009 la demande relative au primaire d'accrochage « LUTECE Contact Plus » présenté par la Société PLACOPLATRE. Il a formulé sur ce procédé l'Avis Technique ci-après. Cet Avis Technique annule et remplace l'Avis Technique 9/05-805. Cet Avis a été formulé pour les utilisations en France européenne.

1. Définition succincte

1.1 Description succincte

Primaire d'accrochage LUTECE Contact Plus destiné à créer une liaison adhésive entre un support lisse et un enduit à base de plâtre. Le primaire d'accrochage LUTECE Contact Plus est utilisé avec des enduits plâtre définis dans le Dossier Technique. Son application sur certains supports dépend de l'épaisseur de l'enduit appliquée. Pour les supports lisses visés par la norme NF DTU 25.1 (indice de classement P71-201), il constitue une alternative aux solutions proposées dans ce texte (application d'une barbotine).

1.2 Identification des produits

Caractéristiques :

Résine de couleur verte, conditionnée en seaux de 10 litres.

Chaque emballage comporte :

- le nom commercial : LUTECE Contact Plus,
- la consommation,
- les indications relatives à l'emploi,
- les indications relatives à la sécurité,
- la date de fabrication exprimée en clair,
- la mention faisant référence à l'Avis Technique.

2. AVIS

2.1 Domaine d'emploi accepté

Le Primaire d'accrochage LUTECE Contact Plus est destiné à favoriser l'adhérence des enduits à base de plâtre visés dans le tableau 1 du Dossier Technique sur les supports définis dans ce même tableau.

Pour les supports lisses visés, il constitue une alternative à la solution indiquée dans la norme NF DTU 25.1 (indice de classement P71-201) : application d'une barbotine.

2.2 Appréciation sur le système

2.21 Satisfaction aux lois et règlements en vigueur et autres qualités d'aptitude à l'emploi

Adhérence

Le primaire d'accrochage LUTECE Contact Plus présente une adhérence satisfaisante sur les matériaux des supports envisagés.

Les conditions de mise en œuvre des enduits plâtre permettent d'obtenir une adhérence satisfaisante sous réserve du respect du temps de séchage du produit avant application des enduits.

Finition – aspect

Suivant l'état de surface demandé pour les enduits à base de plâtre appliqué, il convient d'adopter les dispositions prévues dans les documents codificatifs visant ces produits.

2.22 Durabilité

Dans le domaine d'emploi accepté, la durabilité de l'adhérence des enduits à base de plâtre sur les supports visés avec l'application du primaire d'accrochage est au moins comparable à celle de ces mêmes produits sans primaire d'accrochage.

2.23 Fabrication et contrôle

L'autocontrôle systématique mis en place sur les matières premières et sur le produit fini permet d'attendre de ce produit une constance convenable de la qualité.

2.24 Mise en œuvre

Classique pour les produits de cette famille, elle ne pose pas de problème particulier.

Les travaux de finition des enduits appliqués (dressage, lissage...) font appel aux techniques et à l'outillage classiques du plâtrier.

La mise en place de ce primaire nécessite de respecter les consommations et les délais de temps de séchage du produit avant application des enduits à base de plâtre.

2.3 Cahier des Prescriptions Techniques

2.31 Conditions de fabrication et de contrôle

Le fabricant est tenu d'exercer sur sa fabrication un contrôle permanent en usine, portant aussi bien sur les matières premières que sur les conditions du mélange et sur le produit fini.

Les caractéristiques obtenues doivent être conformes aux spécifications définies au paragraphe 2 du Dossier Technique.

Chaque emballage devra comporter notamment, les indications suivantes : la date de fabrication du produit exprimée en clair, la marque commerciale, les préconisations d'emploi et de sécurité, le nom de la société ou de l'usine productrice ainsi que la référence à l'Avis Technique.

2.32 Conditions de mise en œuvre

Les produits doivent être stockés à l'abri du gel et du soleil. Le délai de conservation est de 6 mois.

Le primaire LUTECE Contact Plus ne doit pas être utilisé sur support gelé ou par temps froid (température de l'air inférieure à 5°C) ou par temps chaud (température de l'air supérieure à 35°C).

Les supports admissibles, leur préparation, l'application des enduits à base de plâtre et la mise en œuvre proprement dite et notamment la consommation et le temps de séchage doivent respecter les indications du Dossier Technique.

Les différentes opérations après application de l'enduit : dressage, feutrage et lissage doivent être réalisées.

Conclusions

Appréciation globale

L'utilisation du procédé dans le domaine d'emploi accepté est appréciée favorablement.

Validité

Jusqu'au 31 juillet 2015

Pour le Groupe Spécialisé n°9
Le Président
J-M. FAUGERAS

3. Remarques complémentaires du Groupe Spécialisé

Le primaire d'accrochage LUTECE Contact Plus a déjà fait l'objet d'un Avis Technique formulé sous le numéro 9/05-809.

Depuis le Dossier Technique a été complété ou modifié sur les points suivants :

- les références normatives,
- les références commerciales des produits,
- l'extension à la gamme

Le LUTECE Contact Plus peut être appliqué sur les supports visés dans le tableau 1 à l'article 4.1 du Dossier Technique en fonction de la nature de ces supports et de l'épaisseur de l'enduit plâtre à appliquer.

Le Groupe a demandé que soit clairement indiqué dans ce tableau, les cas où la réalisation du primaire est demandée, conseillée ou non demandée.

Le Rapporteur du Groupe Spécialisé
n°9
Maryse SARRE

Dossier Technique

établi par le demandeur

A. Description

1. Destination

Primaire destiné à créer une liaison adhésive entre un support lisse et un enduit à base de plâtre. Cette liaison est réalisée à l'aide d'une résine filmogène contenant des carbonates de calcium utilisés comme charges.

En fonction de l'épaisseur de l'enduit et du support, le primaire LUTECE Contact Plus peut être utilisé avec des enduits plâtre, manuels allégés, ou à projeter de la gamme Lutèce. Pour les supports lisses visés par la norme NF DTU 25.1 (indice de classement P71-201), il constitue une alternative aux solutions proposées dans ce texte (application d'une barbotine).

2. Description du produit

2.1 Désignation

Primaire Lutèce Contact Plus

2.2 Définition du produit

Présentation : résine colorée en vert.

2.3 Constitution

Emulsion de copolymère vinylacetate/éthylène, contenant des charges.

2.4 Caractéristiques d'identification

- Extrait sec : 60-65%
- Viscosité Brookfield : 110 / 250 poise (Sp5@10mn⁻¹)
- Densité environ. 1.45
- pH : 8 à 9

Tableau 1

Référence commerciale Enduit plâtre	Plâtre manuel Lutèce 2000 C ou L		Lutèce Projection 33X, 33X Plus, 33 XPert, Lutèce Air' Pur		Lutèce Décoplatre	
Dispositions à prendre en fonction du support	Lutèce Contact Plus	Epaisseur Enduit (mm)	Lutèce Contact Plus	Epaisseur Enduit (mm)	Lutèce Contact Plus	Epaisseur Enduit (mm)
Carreaux de terre cuite à parements lisses	oui	3 à 25	oui	8 à 12	oui	8 à 12
Carreaux de plâtre	non	8-12	non	8 à 12	C(1)	8 à 12
	oui	3 à 7 13 à 25				
Béton lisse	C (2)	8 à 12	C (2)	8 à 12	C(2)	8 à 12
	Oui	3 à 7 13 à 25				
Béton cellulaire	C(1)	8 à 12	C(1)	8 à 12	C(1)	8 à 12
	oui	3 à 7 13 à 25				
Plaques de plâtre standard (ouvrages verticaux)	oui	3 à 25	Oui	8 à 12	Oui	8 à 12
C : conseillé (1) : pour faciliter l'application de l'enduit quel que soit son état de surface (de peu absorbant à très absorbant) et en fonction de l'état de surface recherché (2) : en alternative aux solutions proposées dans la norme NF DTU 25.1 dans le cas de surface lisse (paragraphe 3.42)						

4.3 Application du plâtre

Après avoir laissé suffisamment de temps au primaire Lutèce Contact Plus pour former un film sec (au minimum 24 heures), on procède à

Conditionnement

Le Lutèce Contact Plus est livré en seaux de 10 litres.

Les seaux comportent un étiquetage mentionnant : marque commerciale, la consommation, les préconisations d'emploi et de sécurité, date limite d'utilisation.

Le délai de conservation est de 6 mois en emballage d'origine non ouvert.

3. Fabrication de l'enduit

3.1 Description de la fabrication

La fabrication du produit est réalisée par la société ARTEX dans l'usine de Newhaven (Angleterre).

3.2 Contrôles de fabrication

- Extrait sec
- Viscosité
- Ph
- Coupure granulométrique à 3 mm

4. Mise en œuvre

4.1 Domaine d'emploi

Le primaire Lutèce Contact Plus est appliqué sur les supports définis dans le tableau 1 ci-après, il est destiné à être associé aux enduits intérieurs à base de plâtre conformes aux normes NF EN 13279 de la gamme des produits Lutèce (cf. tableau 1).

4.2 Application de la résine

La résine est appliquée au rouleau ou à la brosse. La consommation sur les différents supports varie de 200 à 300 g/m² excepté sur support béton cellulaire où elle est de 400 g/m².

l'application d'un des enduits intérieurs à base de plâtre choisis dans la gamme des produits Lutèce visés ci-dessus (cf tableau 1).

L'épaisseur des enduits intérieurs à base de plâtre doit être conforme aux préconisations :

- soit de la norme NF DTU 251 (indice de classement P 71-201), en une seule couche, cette couche peut être réalisée en plusieurs passes,
- soit de l'Avis Technique de l'enduit.

Les opérations habituelles de réglage, dressage, coupage sont réalisées conformément aux règles de l'art.

Les travaux de finition sont différents selon que l'on désire obtenir une surface d'enduit lisse (conforme aux normes NF DTU 251 (indice de classement P71-201) et NF DTU 59-1 (indice de classement P74-201), gratté ou structuré. Les outils utilisés pourront être, suivant le cas, par exemple :

- enduit lissé : lisseuse ou taloche éponge + lisseuse
- enduit gratté : taloche à clous de différentes tailles
- enduit structuré : tout outil permettant d'imprimer une empreinte à la surface de l'enduit : lisseuse à dents, balais, rouleaux à picots, etc ...

Dans le cas d'un enduit gratté, l'épaisseur de l'enduit fini doit être conforme aux préconisations de la norme NF DTU 25 1, ceci impose une sur-épaisseur à l'application.

L'utilisation de déshumidificateur d'air permettant de réduire le temps de séchage des produits est autorisée.

B. Résultats Expérimentaux

Rappel des essais effectués dans le cadre du précédent examen.

Essais d'adhérence de l'enduit plâtre avec Lutèce Contact Plus (Rapport d'essais EEM 00 012).

Essais réalisés sur enduit Lutèce 2000 épaisseur 6 mm

- plaque de plâtre
- carreau de plâtre
- carreau de terre cuite
- dalle béton
- béton cellulaire

Essais réalisés sur enduit Lutèce 33X+ épaisseur 6mm

- plaque de plâtre
- carreau de plâtre
- carreau de terre cuite
- dalle béton
- béton cellulaire

Essais réalisés sur enduit Lutèce Décoplatre+ épaisseur 6 mm

	Moyenne des contraintes à la rupture (daN/cm ²)			
	Lutèce Projection 33 X+	Lutèce 2000	Lutèce Décoplatre	
	Projeté	Manuel	Projeté	Manuel
Plaque de plâtre	0.29	0.31	0.28	0.33
Carreau de plâtre	0.57 0.63 (1)	0.72	-	-
Carreau de terre cuite à parements lisses	0.52	0.58	-	-
Béton	0.86	0.98	-	-
(1) Application après 24 h de séchage du primaire				

C. Références

Plusieurs dizaines de tonnes de produits ont été commercialisées depuis 2004, date du début de la commercialisation en France.



Bande d'armature en papier P50

Description

Bande de papier finement perforée et pliée avec bords longitudinaux amincis.

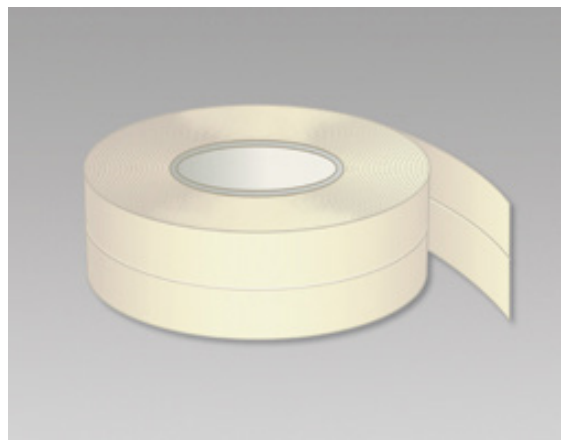
Application

Bande d'armature universelle pour une armature optimale des joints ABA et transversaux entre les plaques Gyproc, les angles rentrant entre les plaques Gyproc et les raccords des plaques de revêtement Gyproc.

Caractéristiques

Dimensions : Largeur : 50 mm.

Conditionnement : Rouleau de 76 m – 20 pièces par boîte.



DESCRIPTION :

Enduit en poudre destiné à la réalisation des joints pour les systèmes de construction en plaques de plâtre laminé

CHAMPS D'APPLICATION :

Construction de systèmes à sec pour les intérieurs :

- Cloisonnement / partitions
- Doublages autoportants / directs.
- Plafonds continus.
- Eléments décoratifs.
- Rebouchages pour réparation des systèmes de plaques de plâtre laminé.

Conçu pour :

- Logements neufs et en rénovation.
- Collèges, hôpitaux, bâtiments commerciaux et industriels, bureaux, etc.

AVANTAGES :

- Convient aussi bien aux travaux de rebouchage qu'à la finition des joints.
- Facile à mélanger, à appliquer et à lier.
- Recouvrement du joint dans la journée.
- Excellente qualité de finition.
- Flexibilité dans la construction qui permet de s'adapter à tout type de projets, qu'ils s'agissent de formes régulières ou incurvées.
- Peut être peint ensuite.

DONNEES TECHNIQUES :

- Temps de séchage : 1 heure
- Temps d'utilisation une fois mélangé : 1 heure
- Température pour un usage correct : 5 - 25 °C
- Temps de pose après mélange : 10 minutes
- Facteur de pétrissage (eau / plâtre) : 13 - 14 l / 25 kg
- Réaction au feu : A1
- Conditionnement : Sacs de 25 kg (±5%)

NORME :

- Norme UNE-EN 13963 (Matériaux pour joints de plaques de plâtre laminé)
- Marque CE selon UNE-EN 13963.

STOCKAGE ET CONSERVATION :

Stocké sur des surfaces planes, à l'abri des intempéries, de l'humidité et de la lumière, sous des bâches de protection.
Peut se conserver maximum 9 mois après la date de fabrication imprimée sur le sac.

MANIPULATION :

Il est conseillé d'utiliser des gants et un masque.

COMPORTEMENT FACE AU FEU / ACOUSTIQUE :

Consulter dans chaque cas les informations et les tests correspondants à chaque système.

PRODUITS COMPLEMENTAIRES :

Plaques de plâtre laminé, vis, ruban pour joints avec papier microperforé, bande armée et autres accessoires Placo.

MONTAGE :

Consulter le manuel d'installation Placo.
N'est pas conçu pour le traitement mécanique des joints.



Placomix® 25kg 36se



Enduit à séchage prêt à l'emploi permettant le traitement manuel ou mécanique des joints. Le redoublement des joints se fait après durcissement complet de l'enduit et dépend essentiellement des conditions climatiques (12 à 48 heures).

LES + PRODUIT

- + Enduit prêt à l'emploi
- + Excellent pouvoir couvrant
- + Qualité de finition soignée
- + Adapté à la mécanisation

DESTINATION

- + **Destination :** Intérieur : murs et plafonds, adapté à tous chantiers (individuel/collectif/teraire)
- + **Usage :** Réalisation de joints avec bande papier (collage et finition) sur ouvrages de plaques de plâtre.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- + Durée de conservation : 9 mois
- + Taux de gâchage : Prêt à l'emploi.

RÉFÉRENCES

- + N° ATEC : 9/05-814
- + Avis technique : CSTB
- + N° CSTBat : 18-814
- + N° DTU : 25.41 - 25.42
- + Marque (CE, aut...) : CE
- + Outils d'application : Couteau, platoir, Bazooka?
- + Etiquette Sanitaire : A+
- + N° DOP : PEM021

MISE EN OEUVRE

- + Consommation minimum : 470 g/m²
- + Délai minimum avant finition : 24 à 48 heures
- + Ponçable : Oui
- + Précautions d'emploi : Ne pas utiliser lorsque la température est 30°C

STOCKAGE/LOGISTIQUE

- + Stockage : Hors gel, A l'abri de l'humidité

DÉTAIL ARTICLES

Libellé Article	Conditionnement	EAN UL	Poids moyen
Placomix® 25kg 36s	palette de 36 seaux	3496250000056	25 kg

